



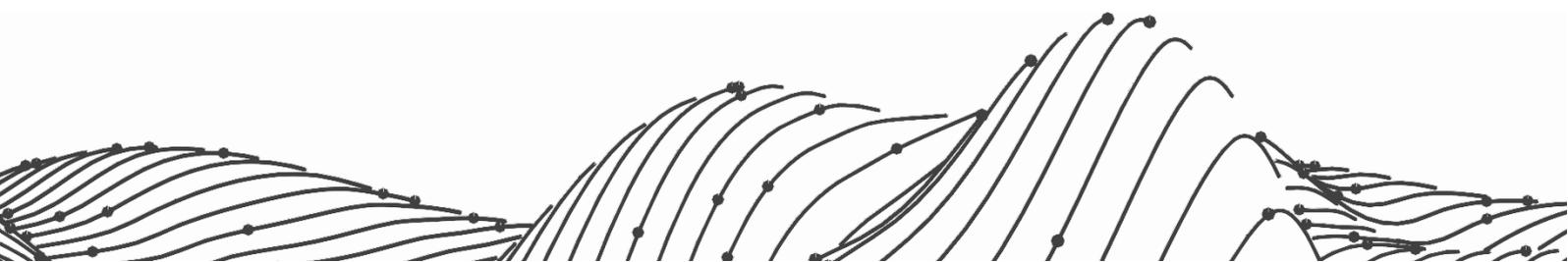
KREI CORE HF

O KREI CORE HF é um copoliéster desenvolvido especialmente para impressão 3D. Disponível em diversas cores translúcidas e solidas, é ideal para quem deseja impressões decorativas e funcionais de alta resistência mecânica e química, excelente qualidade superficial, estabilidade dimensional, leveza e facilidade de impressão. Este filamento pode ser utilizado para impressão de peças à prova d'água e estanques. Pode ser utilizado em qualquer impressora que opere com temperaturas entre 245°C - 300°C e possua leito aquecido.

DIFERENCIAIS DO **KREI CORE HF**:

- Combinação de propriedades mecânicas (tração, flexão e impacto) superior vs. PLA, PLA REVOLUTION HF, PLA REVOLUTION CARBON HF, ABS, ASA, PETG, PCTG, PET e CPE;
- Resistência química superior vs. outros polímeros, possibilitando o uso de solventes, ácidos e alcalis, facilitando processo de pintura e acabamento;
- Resistência térmica superior vs. PLA, PLA REVOLUTION HF, PLA REVOLUTION CARBON HF, PETG, PET, PCTG e CPE;
- Alta resistência a raios U.V;
- Baixo índice de encolhimento;
- Não emite vapores tóxicos durante processamento (sem odor);
- Pode ser impresso em altas velocidades;
- Não necessita de câmara fechada para impressão;
- Excelente adesão entre camadas, possibilitando que as peças sejam lixadas, furadas e usinadas sem descamação;
- Excelente adesão à mesa de impressão, não necessitando do uso de adesivos/colas;
- Livre de empenamento durante o processo de impressão;
- Apresenta ótimo acabamento de alto brilho e transparência (em cores translúcidas);
- Pode entrar em contato com alimentos;
- Ampla faixa de temperatura de processamento: 245 - 300°C.

Este material apresenta um grau de higroscopicidade, após aberto, o filamento absorverá umidade do ar. Caso isso aconteça, o mesmo pode ser seco a 65°C por 4 horas para remoção total de moléculas de água.



Devido a sua resistência mecânica, térmica e química, este filamento pode ser utilizado para qualquer tipo de impressão, inclusive peças funcionais. Este filamento pode ser empregado para impressão de peças à prova d'água e estanques.

IDENTIFICAÇÃO	
Nome comercial	KREI CORE HF
Nome químico	Copoliéster
Aplicação	Impressão 3D FFF
Diâmetro (mm)	1,75±0,05 / 2,85±0,05
Fabricante	SPALC INDUSTRIAL

PROPRIEDADES MECÂNICAS	KREI CORE HF
Gravidade específica (g/cm ³)	≈ 1,24
Temperatura de amolecimento (°C)	≈ 85
Resistência a tração (MPa)	≈ 60
Elongação até ruptura (%)	≈ 23
Resistência ao impacto IZOD (entalhado kJ/m ²)	≈ 8
Resistência a flexão (MPa)	≈ 80
Dureza (shore D)	≈ 85

PARÂMETROS PARA IMPRESSÃO FFF DO KREI CORE HF		
PARÂMETRO	PADRÃO	RANGE
Temperatura do cabeçote (°C)	260	245 a 300
Temperatura do leito (°C)	75	60 a 90
Velocidade de impressão (mm/s)	300	40 a 600
Diâmetro do bico de impressão (mm)	≥ 0,1	
Altura de camada recomendada (mm)	≥ 0,05	
Velocidade de impressão da primeira camada (mm/s)	60	40 a 80
Velocidade da ventoinha na primeira camada (%)	0	
Velocidade da ventoinha na peça (%)	30	0 a 60

- Os valores supracitados podem variar de acordo com a metodologia de análise empregada;
- Os parâmetros descritos acima podem sofrer variações de acordo com o modelo da impressora a ser utilizada e condições de fatiamento;
- Recomenda-se o uso de isolante térmico do cabeçote de aquecimento (heat block).

