



KREI PLA REVOLUTION HF

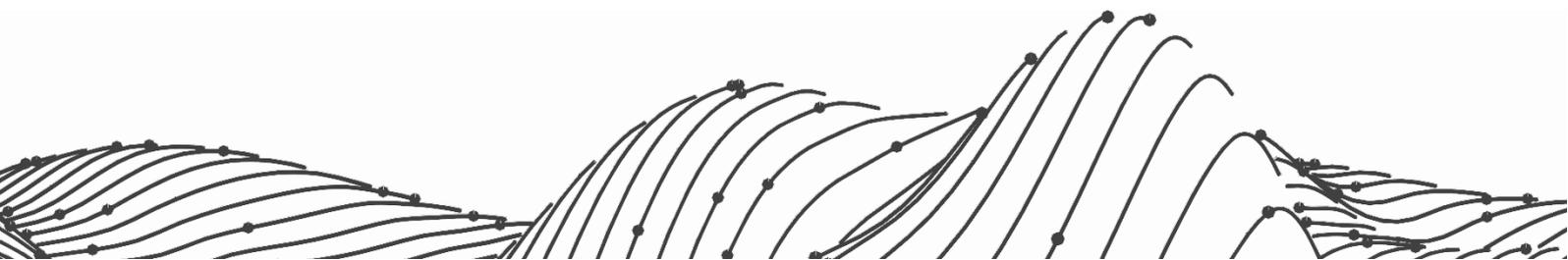
O KREI PLA REVOLUTION HF é um biopolímero de ácido polilático desenvolvido especialmente para impressão 3D. Disponível em diversas cores, é ideal para quem deseja impressões decorativas e funcionais, devido a sua resistência mecânica aprimorada e excelente qualidade superficial, estabilidade dimensional, leveza e facilidade de impressão.

Este filamento pode ser utilizado para impressão de peças à prova d'água e estanques. Pode ser utilizado em qualquer impressora que opere com temperaturas entre 200°C - 300°C.

DIFERENCIAIS DO **KREI PLA REVOLUTION HF**:

- Combinação de propriedades mecânicas (tração, flexão e impacto) superior vs. PLA, ABS, ASA e PETG;
- Resistência térmica superior vs. PLA;
- Alta resistência a raios U.V;
- Baixa absorção de umidade;
- Baixa cristalinidade, resultando em baixo encolhimento;
- Não emite vapores tóxicos durante processamento (sem odor);
- Livre de cloro e metais pesados em sua formulação;
- Pode ser impresso em altas velocidades;
- Não necessita de câmara fechada para impressão;
- Excelente adesão entre camadas, possibilitando que as peças sejam lixadas, furadas e usinadas sem descamação;
- Excelente adesão à mesa de impressão, não necessitando do uso de adesivos/colas;
- Livre de empenamento durante o processo de impressão;
- Possui tecnologia capaz de esconder as linhas de impressão;
- Pode entrar em contato com alimentos;
- Ampla faixa de temperatura de processamento: 200 - 300°C.

Mesmo se tratando de um material pouco higroscópico, caso seja necessário, o mesmo pode ser seco a 45°C por 4 horas para remoção total de moléculas de água.



IDENTIFICAÇÃO	
Nome comercial	KREI PLA REVOLUTION HF
Nome químico	Ácido Polilático
Aplicação	Impressão 3D FFF
Diâmetro (mm)	1,75±0,05
Fabricante	SPALC INDUSTRIAL

PROPRIEDADES MECÂNICAS	KREI PLA REVOLUTION HF
Gravidade específica (g/cm ³)	≈ 1,20
Temperatura de amolecimento (°C)	≈ 65
Resistência a tração (MPa)	≈ 61
Elongação até ruptura (%)	≈ 10
Resistência ao impacto IZOD (entalhado kJ/m ²)	≈ 15
Resistência a flexão (MPa)	≈ 60
Dureza (shore D)	≈ 75

PARÂMETROS PARA IMPRESSÃO FFF DO KREI PLA REVOLUTION HF		
PARÂMETRO	COMUM	RANGE
Temperatura do cabeçote (°C)	220	200 a 300
Temperatura do leito (°C)	60	0 a 70
Velocidade de impressão (mm/s)	300	20 a 600
Diâmetro do bico de impressão (mm)	≥ 0,1	
Altura de camada recomendada (mm)	≥ 0,01	
Velocidade de impressão da primeira camada (mm/s)	20	20 a 60
Velocidade da ventoinha na primeira camada (%)	0	0 a 100
Velocidade da ventoinha na peça (%)	100	0 a 100

- Os valores supracitados podem variar de acordo com a metodologia de análise empregada;
- Os parâmetros descritos acima podem sofrer variações de acordo com o modelo da impressora a ser utilizada e condições de fatiamento;
- Recomenda-se o uso de isolante térmico do cabeçote de aquecimento (heat block).

